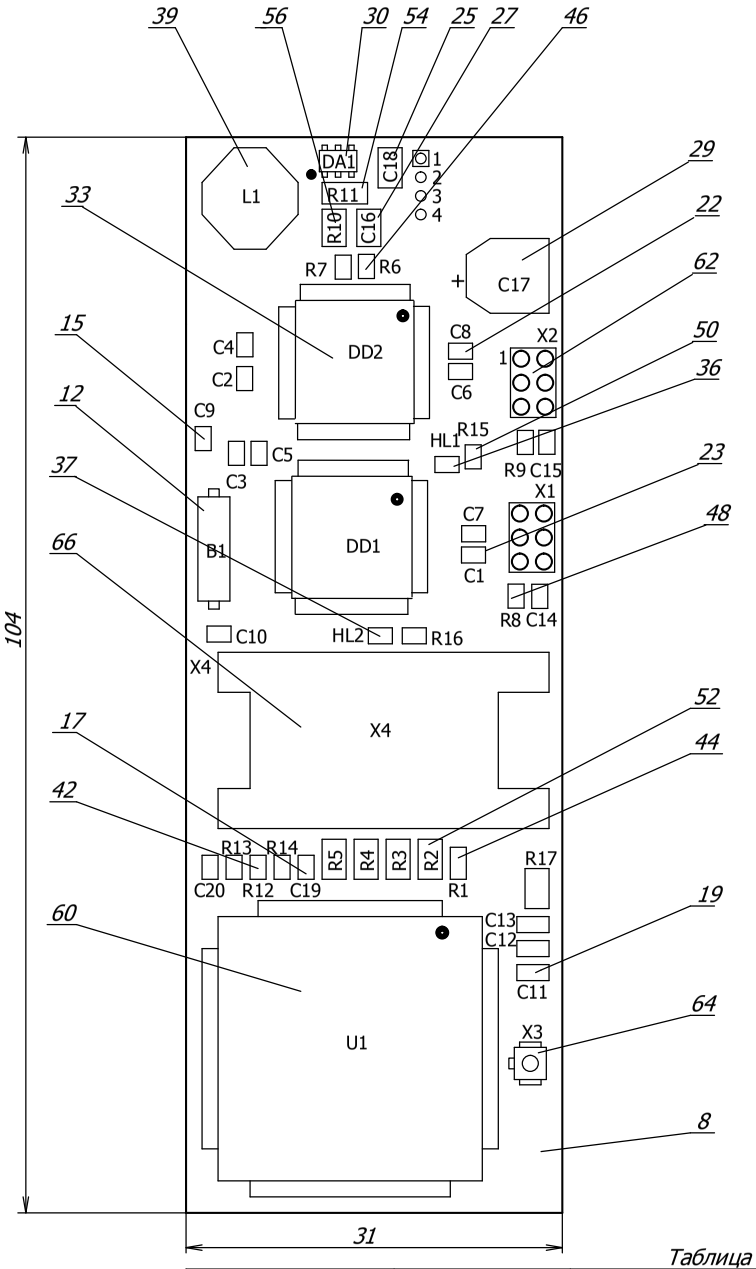
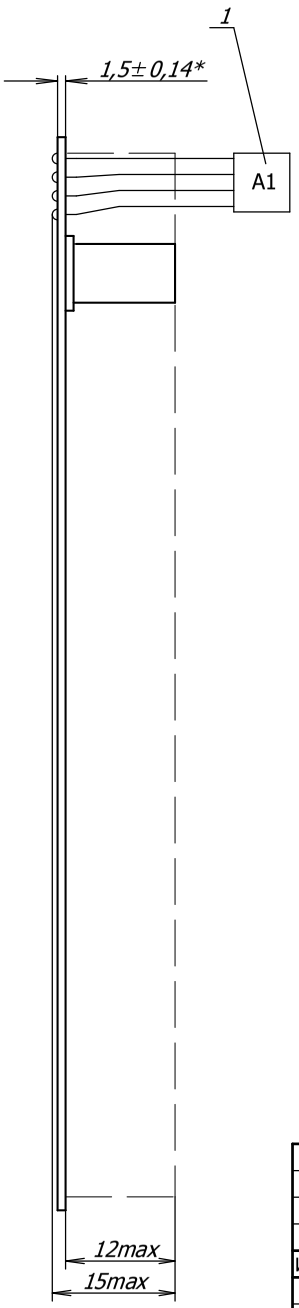
ПРАУ.467917.002 СБ





Таблица

Позиционное обозначение жгута	Обозначение точки на плате	Номер контакта разъема
поз.1	1 2 3 4	1 2 3 4

1. * Размеры для справок
2. Установку элементов производить по 1П.302.004.
3. Позиционные обозначения элементов показаны условно.
4. Паять ПОС61 ГОСТ 21931-76, паста паяльная RM92 или CR36.
5. Жгут поз.1 паять по таблице.
   Распайку проводов выполнить согласно ГОСТ 23592-96.
6. Маркировать дату изготовления, порядковый номер блока в свободном месте, удобном для чтения, краской ТНПФ-84 белой ТУ29-02-889-93.
7. Клеймить знак ОТК в свободном месте.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Соболева		
Пров.		Фролова		
Т. контр.				
Вед. инж.		Еремеева		
Н. контр.		Варакин		
Утв.		Варакин		

ПРАУ.467917.002 СБ

Модуль передачи данных

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
О		

Лист | Листов 1

Перв. примен. ПРАУ.467917.002

Справ. №

ОКА-102Ф

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.