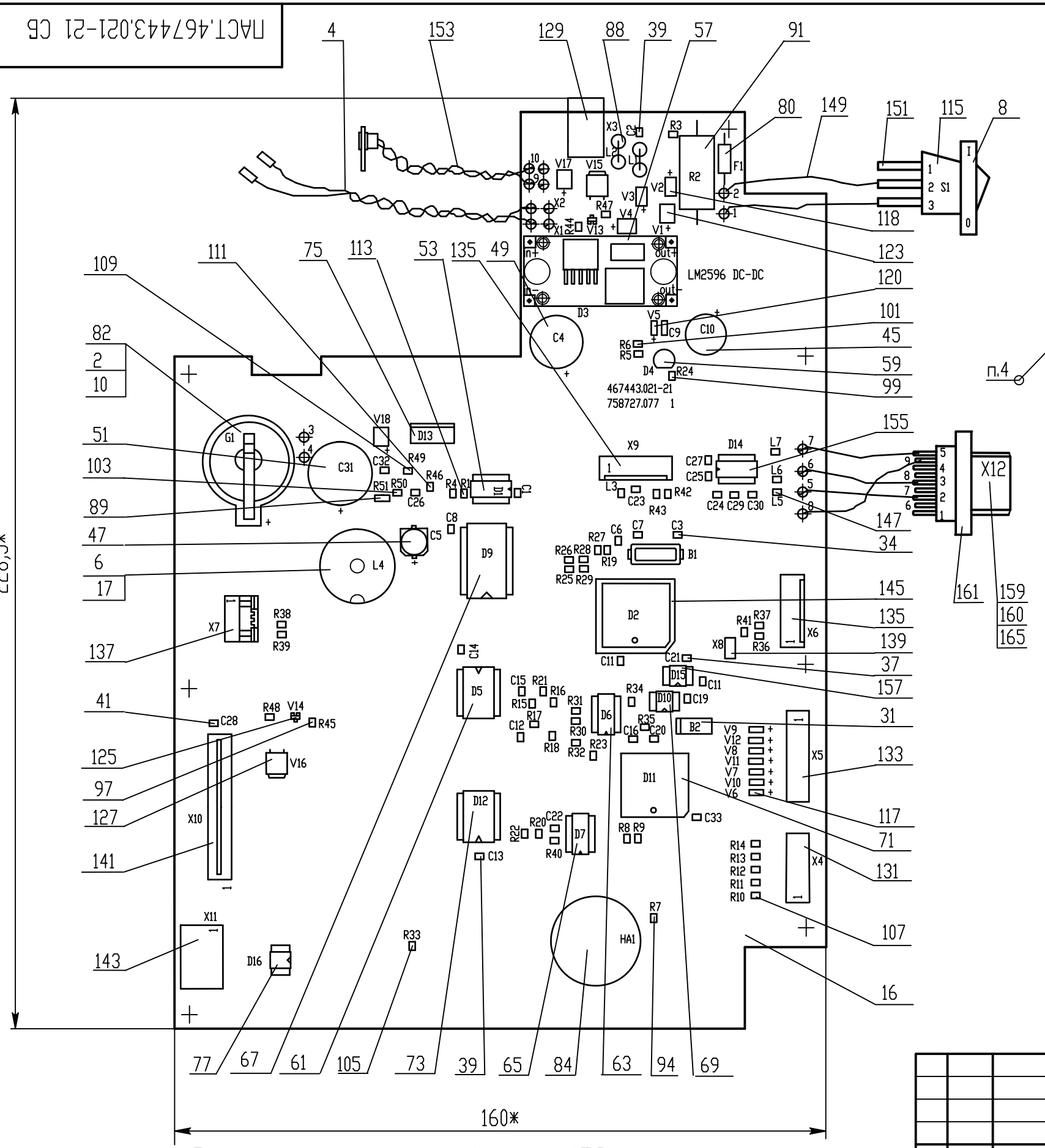
ПАСТ.467443.021-21 СБ

Перв. примен. ПАСТ.467443.021-21

Справ. N°

ОКА 102К

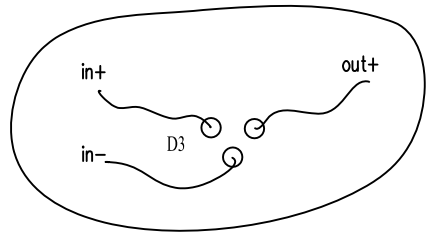
Подп. и дата | Инв. N° дуб. | Взам. инв. N° | Подп. и дата | Инв. N° подл.



Распайка жгутов поз.4 и поз.153.
К точке X1 паять черный провод жгута поз.4.

А

Распайка элемента поз. 57 на плату



Вид А

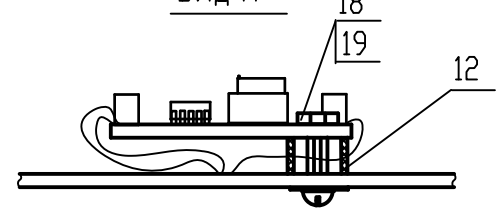


Таблица 1

Отверстие в плате	Номер контакта	Длина провода(мм)
1	3	60
2	2	60

Таблица 2

Отверстие в плате	Номер контакта	Длина провода(мм)
5	2	70
6	3	70
7	5	70
8	9	70

1.* Размеры для справок.
2. Установку элементов производить по 1ПО.302.004
3. Выводы 2,3 элемента поз.115 распаять согласно таблице 1 проводом поз.146. На места пайки вывода и провода надеть трубку поз.148 (L=10мм)
4. Припой ПОС 61 ГОСТ 21931-76, паста паяльная RM92, CR36.
5. Взаимоприлегающие поверхность радиатора поз.12 и элемента поз.57 смазать пастой КПТ-8 ГОСТ 19783-74.
6. Перед установкой на плату выводы поз. 2 покрыть ПОС 61.
7. Маркировать дату изготовления, порядковый номер блока, исполнения в свободном месте, удобном для чтения, краской ТНПФ-01 белой ТУ29-02-889-93.
8. Клеймить знак ОТК в свободном месте.
9. Вкладыш поз.161 установить на элемент поз.159 и закрепить винтами поз. 160 с гайками поз. 165. Выводы 2,3,5,9 элемента поз.159 распаять согласно таблице 2 проводом поз.149. На места пайки вывода и провода надеть трубку поз.150 (L=10мм)

Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Соболева		
Пров.		Фролова		
Т.Контр.		Печенкина		
Нач.бюро		Еремеева		
Н.контр.		Варакин		
Утв.		Варакин		

ПАСТ.467443.021-21 СБ

Блок центрального устройства
(На плате 758727.077 01)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0	0,250	1:1
Лист	Листов 1	

Формат А3